



anel preto

super-grosso = **SG**

544

151-213 μm

desgaste super rápido



anel verde

grosso = **G**

534

107-181 μm

desgaste rápido



anel azul

médio

524

64-126 μm

abrasão universal



anel vermelho

fino = **F**

514

27-76 μm

alisamento



anel amarelo

extra-fino = **EF**

504

10-36 μm

pré-acabamento de resinas



anel branco

ultra-fino = **UF**

494

4-14 μm

acabamento final de resinas